

Un poco de historia

El 5 de octubre de **1970** fue inaugurada por el Ministro de Industria del régimen franquista, José María López de Letona, la fábrica de fundición y electrolisis del cobre de la empresa Riotinto Patiño, S.A. (perteneciente al grupo Explosivos Rio Tinto) en la avenida Francisco Montenegro de Huelva. La fundición se construye con la finalidad de explotar los pórfidos cupríferos (depósitos de cobre de baja ley mezclado con otros metales) hallados en Cerro Colorado (Riotinto). Explosivos Rio Tinto posteriormente se fusionó con Cros, dando lugar a la empresa ERCROS. En **1992**, ERCROS, cercada por las deudas y próxima a la suspensión de pagos, vende el 65% de las acciones de Rio Tinto Minera, división que gestionaba la fábrica de fundición de cobre y sus activos mineros, al grupo Freeport, que adquiere definitivamente el 100% del accionariado a finales de **1993**, pasando a denominar la empresa **Atlantic Copper, S.A.** En **1994** Freeport-McMoRan vende los activos mineros para centrar exclusivamente su actividad en la metalurgia, creando **miles de parados** en la cuenca minera.

A quién pertenece Atlantic Copper

Como hemos visto, desde 1993 **Freeport McMoRan Copper & Gold Inc. (FCX)**, es la única accionista de Atlantic Copper S.A. **Freeport McMoRan** es una multinacional estadounidense con domicilio en Phoenix (Arizona). La multinacional es propietaria, entre otros activos, del complejo minero de Grasberg en Indonesia (la mina de cobre y oro más grande del mundo), de las minas de cobre a cielo abierto de Morenci y Safford en Norteamérica y de Candelaria, Ojo del Salado y El Abra en Chile, de la mina de molibdeno Cerro Verde en Perú y del distrito minero de Tenke Fungurume en la República Democrática del Congo. Al tratarse la propiedad de Atlantic Copper de un único accionista extranjero, ni un sólo euro de los posibles beneficios de la empresa se queda en España.

Situación económica

A pesar de su aumento en la facturación, debido a la inversión en infraestructuras y márketing para colocar en el mercado el ácido sulfúrico que antes vendía a Foret y a Fertiberia, Atlantic Copper, por segundo ejercicio consecutivo ha tenido unas pérdidas operativas en 2010 de 37 millones de dólares, por lo que "se ha significado dentro de Freeport como el *garbanzo negro*" entre las unidades de negocio de la multinacional.

Los amigos de Atlantic Copper

Targhetta, consejero delegado de Atlantic Copper (a la izq) con Cejudo (Puerto), Petronila G. (Diputación), C. Romero (alcalde de Palos) y Manuel Alfonso J. (Junta de Andalucía).

Alcalde de Huelva

Univ. de Huelva

Miguel Palacios, ex director general A. Copper (dcha.) y la FOE.

Jesús Contreras (Atlantic Copper, izq) y la UNIA.

Jesús Contreras (Atlantic Copper, dcha) y el Colegio de Médicos

Targhetta y el Rey

**ÚNETE A NUESTRA PLATAFORMA.
LA RÍA DE HUELVA TE NECESITA.**

correo@recuperaturia.org

PLATAFORMA CIUDADANA
RECUPERA TU RÍA
DESDE 2002

recuperaturia.org

TODO LO QUE DEBES SABER SOBRE ...



ATLANTIC COPPER



Una información de servicio público ofrecida por:

PLATAFORMA CIUDADANA

RECUPERA TU RÍA



recuperaturia.org
HUELVA

A qué se dedica Atlantic Copper

La fábrica de Atlantic Copper en Huelva es una fundición metalúrgica que produce **ánodos** y **cátodos de cobre**. Los primeros en piezas de 350 Kg. y los segundos en forma de planchas. Por su nivel de producción es la segunda mayor fundición de cobre de Europa.

Materia prima.

La materia prima que utiliza es el **concentrado de cobre**, cuyos principales componentes son el cobre, el azufre y el hierro. Sus proveedores son las minas *Candelaria* y *Ojo del Salado* en Chile y *Grasberg* en Indonesia, todas ellas propiedad de Freeport McMoRan. Por tanto, la extracción del mineral no genera un solo puesto de trabajo en España.



Cátodos de cobre listos para embarcar.

Ácido sulfúrico.

Durante el proceso de fundición, el azufre es transformado en **ácido sulfúrico**, del que Atlantic Copper es el **mayor productor de España** y el segundo de Europa.

Antes de que se hiciera efectiva la prohibición de cese de los vertidos de fosfoyesos a las marismas del río Tinto por parte de las fábricas de **Foret** y **Fertiberia**, estas dos factorías eran las principales clientes de Atlantic Copper en la compra de su ácido sulfúrico, el cual utilizaban en sus procesos de fabricación de fertilizantes. Tras el cierre de Foret, y los cambios forzosos en la producción de Fertiberia, Atlantic Copper ha debido buscar nuevos clientes que adquieran la ingente cantidad de ácido sulfúrico que genera en su proceso (**1.000.000 de toneladas/año** con una pureza del 98%).

El ácido sulfúrico que antes suministraba a otras fábricas del Polo Químico de Huelva, ahora se envía por barco a sus nuevos clientes, para lo cual ha debido ampliar su pantalán en el polígono industrial Nuevo Puerto para permitir la entrada de buques de más de 30.000 Tn., incrementándose el riesgo de vertido de ácido sulfúrico a la ría de Huelva. El ácido sulfúrico es bombeado a través de varios kilómetros de tuberías desde la fábrica de Fco. Montengro al pantalán de carga.

Atlantic Copper y los Tribunales.

En diciembre de 1998, quien fuera Director General de Operaciones de Atlantic Copper en 1994, fue condenado por el Juzgado de lo Penal nº 2 de Huelva y por la Audiencia Provincial, por un delito ecológico por gestión ilegal de residuos generados por la fábrica de Huelva. En concreto, entre 40.000 y 50.000 toneladas de cenizas de pirita y ácidos débiles, con grandes cantidades de arsénico y metales pesados, fueron depositados ilegalmente en una escombrera abandonada del municipio de Riotinto que presentaba un alto grado de permeabilidad lo que permitía que el ácido con el arsénico se infiltrara hacia acuíferos, aguas subterráneas y al propio río Tinto. En 2010 se dictó otra sentencia por los Juzgados de Huelva obligando a Atlantic Copper a presentar un plan de neutralización de los ácidos débiles vertidos al embalse presa nº 1 de la antigua mina de Riotinto y el vaciado del mismo, pues se había almacenado un gran volumen de aguas ácidas muy agresivas, en condiciones de originar indefinidamente vertidos a la red de drenaje.

El problema del dióxido de azufre (SO₂)

En el proceso de fundición del azufre contenido en el concentrado de cobre se generan grandes cantidades de SO₂. En el año 2010 Atlantic Copper emitió a la atmósfera 3.320 toneladas de SO₂. Existe una clara relación entre las enfermedades respiratorias del tracto superior y los niveles de SO₂. Su inhalación puede desencadenar un proceso de broncoconstricción transitoria en el tracto respiratorio superior. Se considera un irritante de mediana potencia del aparato respiratorio, aunque a concentraciones muy elevadas es fuertemente irritante, aumentando su peligrosidad si se encuentra en combinación con otros contaminantes y con la humedad.



En contacto con membranas húmedas el SO₂ forma ácido sulfúrico (H₂SO₄), que es responsable de irritaciones en membranas mucosas y piel, de ahí que el SO₂, dependiendo de la cantidad en suspensión, sea irritante a los ojos, garganta y vías respiratorias, llegando a provocar **ardor en los ojos, tos,**

dificultades respiratorias y sensación de tensión en el pecho. Según algunos autores, las **personas asmáticas** son especialmente sensibles al SO₂ y pueden reaccionar ante concentraciones tan bajas como 0.2 a 0.5 ppm.

En la atmósfera, el SO₂ se puede transformar en sulfato, terminando por producir contaminación particulada, por efecto de la foto-oxidación. **Estas partículas**, por su tamaño, **pueden llegar al torrente sanguíneo a través de los pulmones.** Según los más recientes estudios llevados a cabo por la **Universidad de Huelva**, el denominado "cóctel industrial" con altas concentraciones de SO₂, partículas ultrafinas, y metales tales como Arsénico (As), Cobre (Cu), Cinc (Zn), Selenio (Se), Bismuto (Bi), Cadmio (Cd) y Plomo (Pb), es una **peculiaridad de la ciudad de Huelva** que se observa sistemáticamente durante las horas centrales del día (14:00 - 17:00 h), debido a las fumigaciones de los penachos de las chimeneas de Atlantic Copper transportados por la brisa de mar a tierra. El impacto industrial es tal que las concentraciones de As, Cu, Cd, Zn y Bi son **entre 3 y 5 veces superiores** a las que se registran entre otras ciudades europeas.



La peligrosidad del Arsénico.

Como hemos visto, la fundición de cobre es una fuente importante de SO₂ y metales pesados a la atmósfera, en la que el cobre se extrae del concentrado por medio de un proceso de fusión en el que azufre, hierro, cobre, arsénico y otros metales son liberados a la atmósfera.

La factoría de Atlantic Copper genera ella sola el 4,73% del arsénico que se emite a la atmósfera en toda Europa.

El arsénico es un reconocido elemento cancerígeno (Agencia Internacional de Investigación sobre el Cáncer, 2004), que produce diferentes tipos de cáncer como el de piel, pulmón y vejiga urinaria. Además, está demostrado que la exposición a arsénico causa otros efectos adversos para la salud como la diabetes *mellitus*, la hipertensión, enfermedades respiratorias y cardiovasculares, disfunciones reproductivas y mutagénicas, entre otras.



¡ATENCIÓN!

El SO₂ es un gas incoloro de olor desagradable, ácido, picante e irritante. Inconfundible cuando se ha oído una vez. Generalmente comienza a percibirse por el olor a partir de 0,3-1,4 ppm en el aire y es fácilmente apreciable a partir de 3 ppm. Cuando empiece a percibirse el olor la principal recomendación es resguardarse en lugar cubierto, cerrando puertas y ventanas. En caso de personas asmáticas, con problemas respiratorios y con sensibilidad química esta recomendación resulta obligatoria.



FUENTES CONSULTADAS:

- ABC
- atlantic-copper.es // Freeport-McMoRan fcx.com
- Consejería de Agricultura, Pesca y Medio Ambiente de la Junta de Andalucía
- El Economista
- *El SO₂ en Huelva: La historia de una contaminación.* Alfredo Sainz Silván (Consejería de Medio Ambiente Junta de Andalucía, 2005)
- Europa Press
- European Topic Centre on Air and Climate Change Mitigation.
- Huelva Información
- Ministerio de Medio Ambiente y Medio Rural y Marino.
- *Origen y características de las partículas finas y ultrafinas en el aire ambiente de Huelva.* Rocío Fernández Camacho (Univ. Huelva, 2011)
- Unidad Asociada CSIC-UHU "Contaminación Atmosférica"